

哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司

污水和无组织废气治理设施改造项目

竣工环境保护验收工作组成员名单

与会方	姓名	单位	职务/职称	联系电话	签字
建设单位	韩东	哈电集团重型装备有限公司	部长	15033581365	韩东
环境监理单位					
环保设计施工单位	侯元伟	秦皇岛市流沙设计咨询有限公司	工程师	15603326336	侯元伟
环境影响评价单位	侯元伟	河北秦皇岛环境生物科技发展有限公司		17733509979	侯元伟
检测单位	王明	河北天大环境检测技术有限公司	职工	15097538025	王明
技术专家	张淑娟	秦皇岛市国信海洋物产中心	正高工	13930335908	张淑娟
	刘忠	唐山业工程技术有限公司	正高工	13933697262	刘忠
	朱慧平	秦皇岛市环境监控中心	高工	13722560291	朱慧平

2017年10月10日

哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司
污水和无组织废气治理设施改造项目
竣工环境保护验收意见

2019年10月10日，哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司组成验收工作组，根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》及项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行自主验收，验收工作组由项目建设单位、环境影响报告编制单位、检测单位、环保设计施工单位及技术专家组成（验收工作组名单附后）。

与会人员踏勘了现场，听取了项目建设情况和检测单位对检测报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1、建设地点：哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司污水和无组织废气治理设施改造项目位于哈电集团（秦皇岛）重型装备有限公司现有厂区内。中心地理坐标为N39°58'51.9"，E119°49'6.8"。

2、建设性质：技改。

3、主要建设内容：本项目分三部分：（1）污水处理站技改，包括常规岛厂房、核岛厂房和燃机厂房分别增加1个9m³的集水池，集水池内设2台废水提升泵；在油库北侧空地处增加1座750m³的调节池，调节池设置加药预处理设备，各废水导入调节池进行预处理，再进入污水处理站进行后续处理；在新增集水池、调节池及现有污水站之间铺设管网。技改后，常规岛厂房废水、核岛厂房废水、燃机厂房废水经集水池收集后经新增管网进入调节池，再进入污水处理站；生活废水经原管网排入污水处理站；（2）在核岛设备分厂增加2套伸缩式磨铰间，配套2台滤筒除尘器；（3）增加6台大功率焊烟净化器。各工程均为环保工程。

验收工作组签名

王东	徐伟	王明	陈成前	张	朱慧琴
----	----	----	-----	---	-----

第1页共5页

(二) 建设过程及环保审批情况

公司于2018年9月,委托河北圣洁环境生物科技有限公司为本项目编制《哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司污水和无组织废气治理设施改造项目环境影响报告表》,于2018年10月12日取得秦皇岛市环境保护局的审批意见(秦开环建表【2018】第69号)。

项目于2018年11月开工建设,2019年9月完成建设投入试运行。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三) 投资情况

本项目实际总投资303万元,环保投资303万元,环保投资占总投资的100%。

(四) 验收范围

本次验收内容为项目环境影响报告表及其批复和相关政策法规规定应采取的各项环境保护措施。

①废水:检查内容为污水处理设施改造情况,检测内容为污水排放情况。

②废气:检查内容为颗粒物污染防治设施建设情况;检测内容为厂界颗粒物

无组织排放情况。

③噪声:检查内容为各设备噪声污染防治措施;检测内容为厂界噪声。

④固废:检查内容为污泥、药剂包装和除尘器收集的粉尘、焊接烟尘等固体

废物收集、暂存及转移处置情况。

⑤工程环评及环评批复落实情况、环保设施的运行情况、环保机构及规章制度

建设情况等。

二、工程变动情况

经现场调查并与建设单位核实,项目变动情况如下:环评中在油库北侧空地
处增加1座400m³的调节池。考虑瞬间负荷冲击,经核算实际建设1座750m³
的地下调节池。

以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

验收工作组签名

王 强 康 建 强 朱 建 强 朱 建 强 朱 建 强

本项目无新增生产废水排放，不新增员工，无新增生活废水。现有污水处理站处理能力为 $240\text{m}^3/\text{d}$ ，采用预处理（格栅池+调节池）+生化处理+接触消毒相结合的处理工艺，现有工程废水日最高排放量为 $240\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理站处理能力可满足要求。

本项目对污水处理进行技术改造，包括三个厂房分别增加 $1\text{个}9\text{m}^3$ 的集水池，集水池内设 2 台废水提升泵；在油库北侧的空地处增加 1 座 750m^3 的调节池，调节池设置加药预处理设备，对车间排放的不同生产废水进行预处理，即排放含有酸洗钝化膏废水时，投加碱性（氢氧化钠）药剂，排放含有水合联氨的废水时投加双氧水。

集水池和调节池均做防腐防渗处理，水池采用 C40 混凝土，抗渗等级 P6，垫层采用 C15 素混凝土，满足环评防渗系数要求，池顶加盖。污水没有渗入土壤及地下，不会对土壤、地下水和周围海域造成污染，对环境影响很小。

（二）废气

项目新增 6 台大功率焊烟净化器，净化后的烟尘在车间内无组织排放，经车间通风设施排放至室外。

（三）噪声

风机和泵等设备置于车间内，安装减振基础、再经过距离衰减。

（四）固体废物

项目产生的固体废物为污泥、药剂包装和除尘器收集的粉尘、焊接烟尘。污泥和药剂包装属于 HW49 类危险废物，废物代码 900-041-49，暂存在危废库后交由有资质单位处置；滤筒除尘器收集的粉尘和焊接烟尘收集后外售。

（五）其他

本项目核岛厂房周边最近的敏感建筑为距离约 500 米的望海花园，满足环评要求本项目卫生防护区域以核岛厂房为中心半径 50m 范围的要求。

四、环境保护设施调试效果

验收工作组签名

王明 张成海 陈永强 朱永强 第 3 页 共 5 页

河北天大环境检测技术有限公司于2019年9月19日至9月20日进行了竣工验收检测，并出具检测报告。检测期间，主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常，满足环保验收检测技术要求。

(一) 环保设施处理效率

1、废水

根据酸洗钝化废水经调节、加药净化前、后的水质检测结果，计算出 COD 处理效率为 74.5%，氨氮处理效率为 56.2%。

根据水压试验废水经调节、加药净化前、后的水质检测结果，计算出 COD 处理效率为 23.4%，氨氮处理效率为 93.6%。

2、噪声

根据检测结果，采取合理布局、基础减震、选用低噪声设备，以及将设备置于车间内等措施降低噪声，满足噪声执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值，噪声治理设施的降噪效果达标。

(二) 污染物排放情况

1、废水

污水处理站出口中 pH 排放浓度为 7.28~7.48，悬浮物排放浓度为 16mg/L，COD 排放浓度为 62mg/L，石油类排放浓度为 0.25mg/L，动植物油排放浓度为 0.30mg/L，氨氮排放浓度为 23.5mg/L，总锌排放浓度为未检出，均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4二级标准及陕西路污水处理厂进水水质要求。钙排放浓度为 30.9mg/L，镁排放浓度为 4.30mg/L。

2、废气

企业边界废气(无组织)颗粒物排放浓度为 0.624mg/m³，生产车间界废气(无组织)颗粒物排放浓度为 0.691mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中其他无组织标准限值。

3、噪声

验收工作组签名

李向东 侯伟 王明 李洪河 张 朱慧君

根据检测结果，厂界四周昼间噪声值为56.3~58.6dB(A)，夜间噪声值范围为49.5~52.0dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值。

4、固体废物

项目产生的污泥和药剂包装(废物代码900-041-49)暂存在危废库，危废库基本满足《危险废物贮存污染控制标准》要求；滤筒除尘器收集的粉尘和焊接烟尘后在一般工业固体废物库暂存，固废库满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》要求。

5、总量控制要求

根据验收监测报告估算，污染物排放量满足现全厂污染物排放总量控制指标要求(COD1.9347/a，氨氮1.2433/a，SO₂3.37/a，氮氧化物16.268/a)。

五、工程建设对环境的影响

项目验收检测期间，项目废水、废气、噪声均达标排放，固体废物均得到合理处置，污染物排放总量符合本项目总量控制指标要求，项目投产后对周边环境影响不大。

六、验收结论

本项目执行了环保“三同时”制度，基本落实了环境影响报告表及批复提出的各项污染防治措施，验收检测结果表明各污染物均达标排放。验收组认为本项目满足竣工环境保护验收条件，原则上同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

按相关规定做好污染防治设施运行维护和自行监测、环境信息公开等工作，确保污染物稳定达标排放。

八、验收人员信息

项目竣工环境保护验收工作组名单附后。

哈电集团(秦皇岛)重型装备有限公司

2019年10月10日

验收工作组签名

王明 张洪波 孙 磊 朱慧平 第5页共5页